




# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОР-РЕДУКТОРОВ MRAN И РЕДУКТОРОВ RAN

<b>n<sub>1</sub> = 1400</b> При n <sub>1</sub> > 1400 см. с 8					
	i	HP <sub>1</sub>	kW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
<b>MRAN 28</b>	1	12,5	9,2	6,2	1400
	2	10	7,5	9,8	700
	4	5,5	4	10,8	350
	7,7	2,5	1,84	9,5	182
<b>MRAN 38</b>	1	20	15	9,8	1400
	2	20	15	19,7	700
	4	12,5	9,2	25	350
	7,7	5,5	4	20	182
<b>MRAN 48</b>	1	30	22	14,8	1400
	2	30	22	29,5	700
	4	25	18,5	50	350
	7,7	10	7,5	38	182


<b>n<sub>1</sub> = 1400</b> При n <sub>1</sub> > 1400 см. с 8					
	i	HP <sub>1</sub>	kW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
<b>RAN 8</b>	1	0,5	0,37	0,25	1400
	2	0,2	0,15	0,2	700
<b>RAN 15</b>	1	1,5	1,1	0,74	1400
	2	0,6	0,45	0,6	700
<b>RAN 18.14</b>	1	3	2,2	1,5	1400
	2	1,2	0,9	1,2	700
<b>RAN 20 RAN 20 CAVO</b>	1	5,7	4,2	2,8	1400
<b>RAN 20</b>	2	2	1,5	2	700
<b>RAN 25</b>	1	7,9	5,8	3,9	1400
	2	3,5	2,5	3,4	700
<b>RAN 24</b>	1	16,4	12,1	8	1400
	2	8,2	6	8	700
	3	5,4	4	8	487
<b>RAN 28</b>	1	31	23	15	1400
	2	15,4	11,3	15	700
	4	7,7	5,7	15	350
	7,7	2,7	2	10	182
<b>RAN 38</b>	1	62	45	30	1400
	2	31	23	30	700
	4	15,4	11,3	30	350
	7,7	5,3	3,9	20	182
<b>RAN 48</b>	1	123	91	60	1400
	2	62	45	60	700
	4	28	21	65	350
	7,7	10,1	7,5	38	182

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРОВ RAN

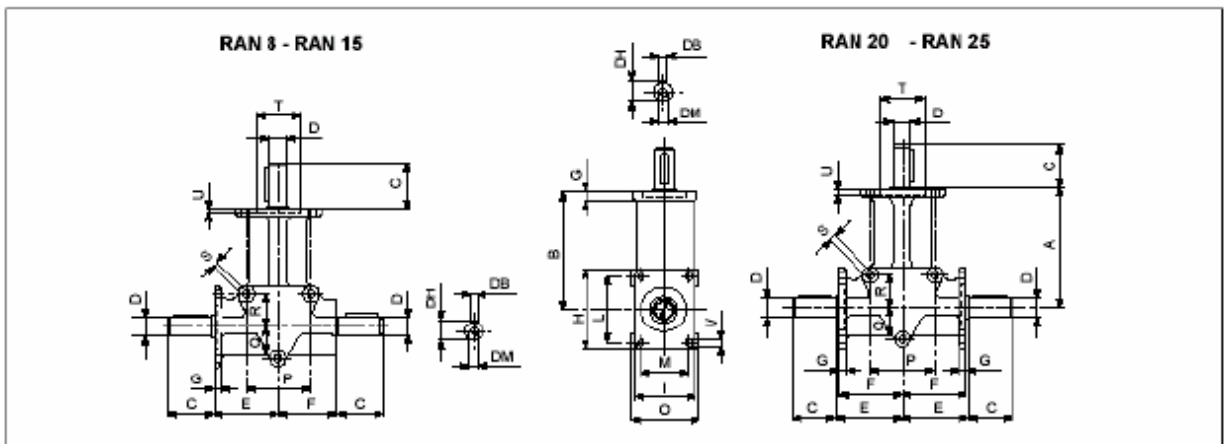
**$n_1 = 900$**

	i	HP <sub>1</sub>	kW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
RAN 8	1	0,34	0,25	0,26	900
	2	0,14	0,1	0,21	450
RAN 15	1	1,3	1,1	1	900
	2	0,5	0,45	0,76	450
RAN 18.14	1	2,3	1,7	1,8	900
	2	1	0,75	1,5	450
RAN 20 RAN 20 CAVO	1	4	3	3,1	900
RAN 20	2	1,4	1,1	2,2	450
RAN 25	1	6,4	4,7	4,9	900
	2	2,6	1,9	3,9	450
RAN 24	1	13,2	9,7	10	900
	2	6,6	4,9	10	450
	3	4,4	3,2	10	300
RAN 28	1	22	16,5	17	900
	2	11,2	8,3	17	450
	4	5,6	4,1	17	225
	7,7	1,9	1,4	11	117
RAN 38	1	45	33	34	900
	2	22	16,5	34	450
	4	11,2	8,3	34	225
	7,7	3,6	2,7	21	117
RAN 48	1	86	63	65	900
	2	43	32	65	450
	4	19,8	14,6	60	225
	7,7	6,9	5,1	40	117

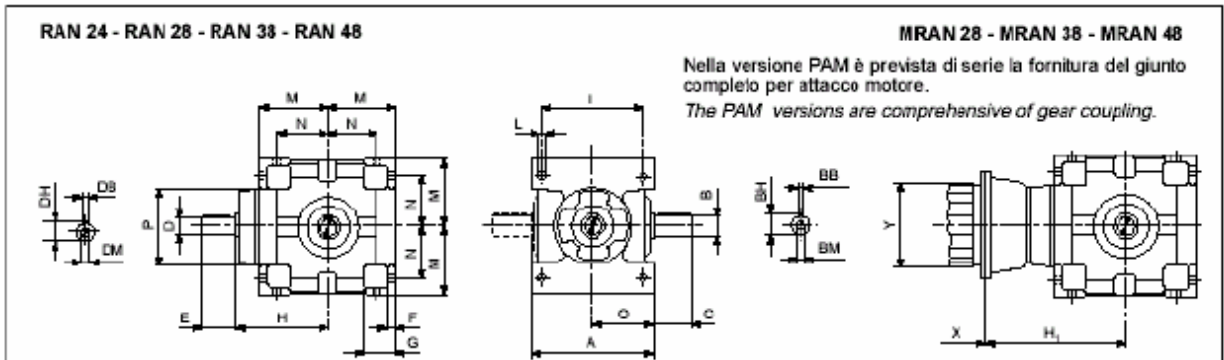
**$n_1 = 500$**

	i	HP <sub>1</sub>	kW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
RAN 8	1	0,2	0,15	0,28	500
	2	0,08	0,06	0,22	250
RAN 15	1	0,94	0,69	1,3	500
	2	0,36	0,27	1	250
RAN 18.14	1	1,6	1,2	2,2	500
	2	0,65	0,48	1,8	250
RAN 20 RAN 20 CAVO	1	2,7	2	3,7	500
RAN 20	2	0,9	0,67	2,5	250
RAN 25	1	3,9	2,9	5,4	500
	2	1,6	1,2	4,4	250
RAN 24	1	8,8	6,5	12	500
	2	4,4	3,2	12	250
	3	2,9	2,2	12	167
RAN 28	1	13,9	10,3	19	500
	2	7	5,1	19	250
	4	3,5	2,6	19	125
	7,7	1,1	0,84	12	65
RAN 38	1	28	21	38	500
	2	13,9	10,3	38	250
	4	7	5,1	38	125
	7,7	2,1	1,5	22	65
RAN 48	1	51	38	70	500
	2	26	18,9	70	250
	4	12,8	9,4	70	125
	7,7	4,2	3,1	44	65

# ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ



	A	B	C	D <sub>h6</sub>	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T <sub>H7</sub>	U	V	DB	DH	DM	Kg.
RAN 8	-	60	15	8	34	27	5	40	32	30	22	4,2	33	32	16	16	5,2	22	2,5	4,2	-	-	-	0,3
RAN 15	-	90	35	15	52	37	7	66	50	52	36	6,2	52	48	24	24	8,3	35	3,5	6,2	5	17	-	1,0
RAN 20	142,5	140	50	20	77,5	75	8	96	74	76	54	8,5	76	76	38	38	9	52	4	6,5	6	22,5	M8	3,2
RAN 25	152,5	150	60	25	82,5	80	12	98	98	76	76	10,5	100	90	45	70	12,5	62	4	10,5	8	28	M8	5,0

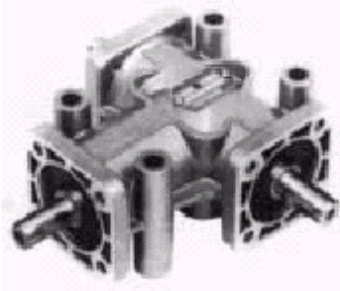


В исполнении PAM предусмотрена муфта-переходник для присоединения электродвигателя.  
Размеры X и Y зависят от типоразмера и мощности присоединяемого электродвигателя.

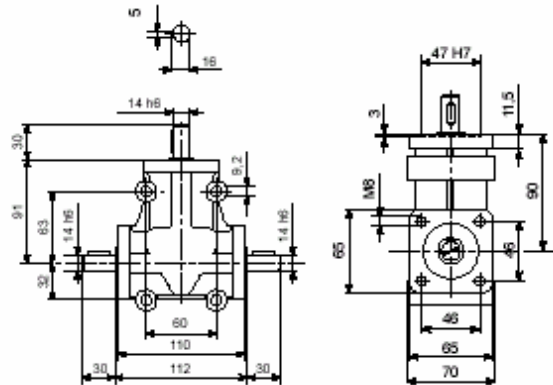
		H <sub>1</sub>		A	F	G	H	I	L	M	N	O	P <sub>H7</sub>	Kg.
		i = 1	i ≥ 2											
RAN 24	-	-	-	150	10	45	116	125	9	80	50	75	120	12
	90	271	239	180	11	45	136	150	11,5	100	70	90	160	20
RAN 28	110-112	271	251											
	132	291	271											
RAN 38	90	317	317	210	15	60	170	175	14	120	85	105	190	36,5
	100-112	317	297											
	132	337	317											
RAN 48	160	363	343	240	20	70	213	200	16	140	95	120	240	63
	110-112	397	397											
	132	417	377											
	160	407	407											
	160	407	407											

	B <sub>h6</sub>	C	D <sub>h6</sub>		E		DB		DH		DM		BB	BH	BM
			i = 1	i ≥ 2	i = 1	i ≥ 2	i = 1	i ≥ 2	i = 1	i ≥ 2	i = 1	i ≥ 2			
RAN 24	24	50	24	19	50	40	8	6	27	21,5	M8	M6	8	27	M8
RAN 28	28	60	28	24	60	50	8	6	31	27	M10	M8	8	31	M10
RAN 38	38	80	38	28	80	60	10	8	41	31	M12	M10	10	41	M12
RAN 48	48	110	48	38	110	80	14	10	51,5	41	M16	M12	14	51,5	M16

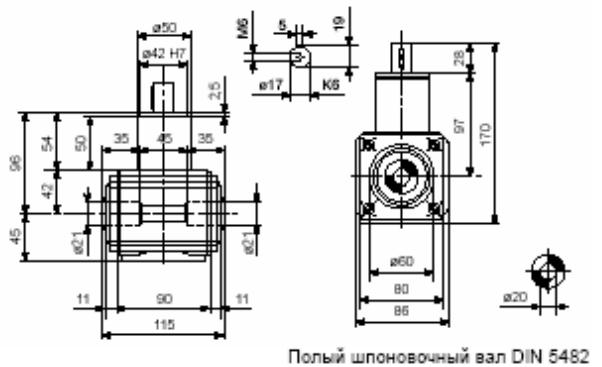
## ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ



**RAN 18.14**  
Вес 1,8 кг

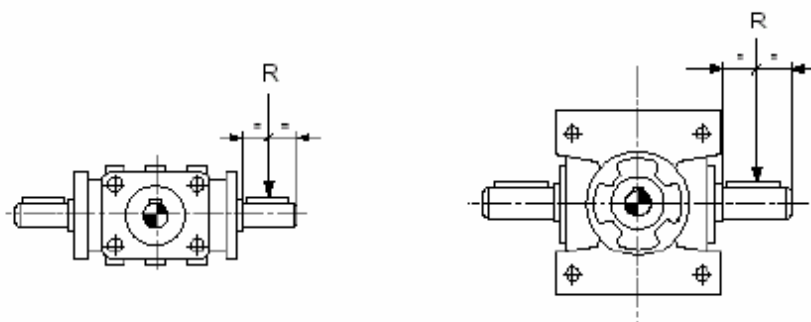



**RAN 20 CAVO**  
Вес 3,4 кг



Полый шпоночный вал DIN 5482

## ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫХ РАДИАЛЬНЫХ НАГРУЗОК (дкН)



	$n_2/1'$							
	1400	900	700	500	300	200	100	50
 <b>8</b>	21	24	26	29	34	40	40	40
<b>15</b>	37	43	47	53	63	70	70	70
<b>18.14</b>	45	53	58	65	77	87	100	100
<b>20</b>	54	63	69	77	91	104	130	130
<b>20 CAVO</b>	28	32	35	39	47	53	67	67
<b>25</b>	82	95	103	115	136	156	200	200
<b>24</b>	130	151	164	183	217	248	312	393
<b>28</b>	165	191	208	233	276	316	400	400
<b>38</b>	250	290	315	352	417	477	600	600
<b>48</b>	370	429	466	521	618	707	900	900

## ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫХ РАДИАЛЬНЫХ НАГРУЗОК (дкН)

$n_1/1'$	RAN 8	RAN 15	RAN 18.14	RAN 20 RAN 20 CAVO	RAN 25	RAN 24	RAN 28	RAN 38	RAN 48
1400	8	25	32	40	80	110	180	270	330
900	9	29	37	46	93	127	210	313	382
700	10	32	41	50	101	138	228	340	415
500	11	36	46	56	113	154	255	380	464
300	13	42	54	67	135	183	300	450	550

## РАСЧЕТ РАДИАЛЬНЫХ НАГРУЗОК НА ВХОДНОЙ И ВЫХОДНОЙ ВАЛЫ

$$R = (2000 \cdot M \cdot K) : D$$

R = Радиальная нагрузка (дкН)

M = Крутящий момент (дкНм)

D = Диаметр (мм) звездочки, шестерни, шкива ременной передачи и т. п.

K = 1 – коэффициент для цепной передачи; 1,25 - коэффициент для шестерен; 1,5 - коэффициент для ременной передачи

Полученное в результате расчета значение R должно быть меньше указанного в таблице максимально допустимой радиальной нагрузки на вал применяемого редуктора.

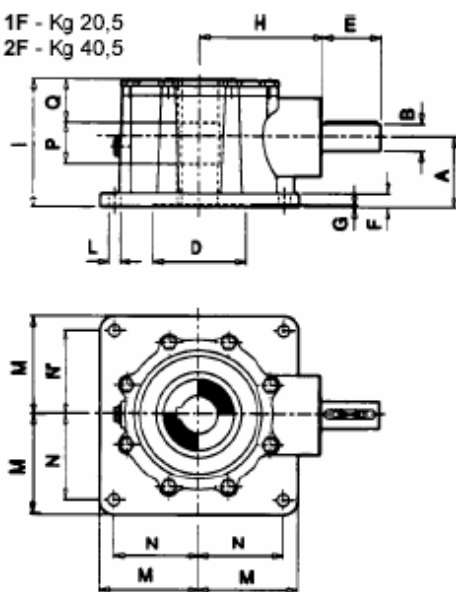
- В таблице указаны номинальные величины радиальных нагрузок, приложенных к середине хвостовика вала.
- Величина максимально допустимой осевой нагрузки равна 1/5 от значения, указанного в таблице.
- Значения, приведенные для скорости 300 об/мин являются абсолютно максимальными величинами нагрузок, выдерживаемых редуктором.
- Нагрузки при скоростях, не представленных в таблице, рассчитываются методом интерполяции.
- Шкив или колесо привода желательно устанавливать на вал по возможности ближе к месту выхода вала из корпуса редуктора.
- Для двусторонних валов допустимая нагрузка на каждую из сторон равна 2/3 величины, приведенной в таблице (при одинаковых и однонаправленных нагрузках с обеих сторон).

# RAN 1•2

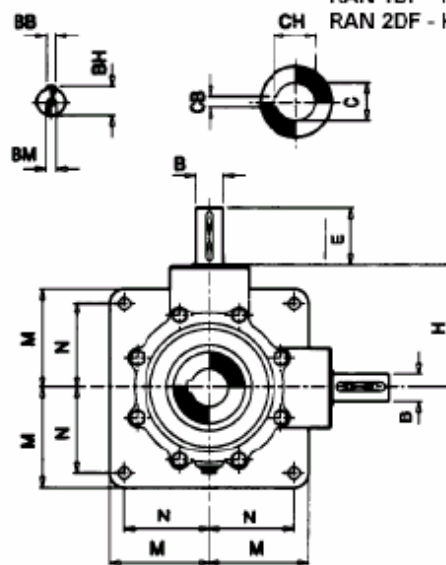
Не рекомендуется применение редукторов при входной скорости более 100 об/мин.

## ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ

RAN 1F - Kg 20,5  
RAN 2F - Kg 40,5



RAN 1DF - Kg 23  
RAN 2DF - Kg 45,8

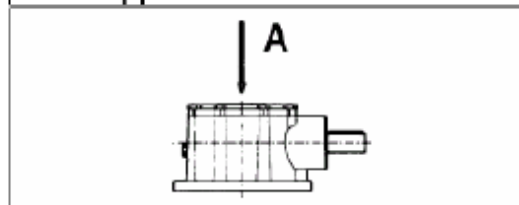


RAN 1F/1DF	A	B <sub>нб</sub>	C <sub>ГТ</sub>	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	BB	BH	BM	CB	CH
	91	30	45	110	60	15	4	139	158	15	93	76	46	55	8	33	M10	14	48,8
RAN 2F/2DF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	BB	BH	BM	CB	CH
	100	40	55	130	80	21	3	173	180	16	140	120	59	60	12	43	M10	16	59,3

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРОВ СЕРИИ RAN

	i	M <sub>1</sub> da Nm	M <sub>2</sub> da Nm
RAN 1F/1DF	3	43,5	135
RAN 2F/2DF	3	97	300

### ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНЫХ ОСЕВЫХ НАГРУЗОК НА ВЫХОДНОЙ ВАЛ

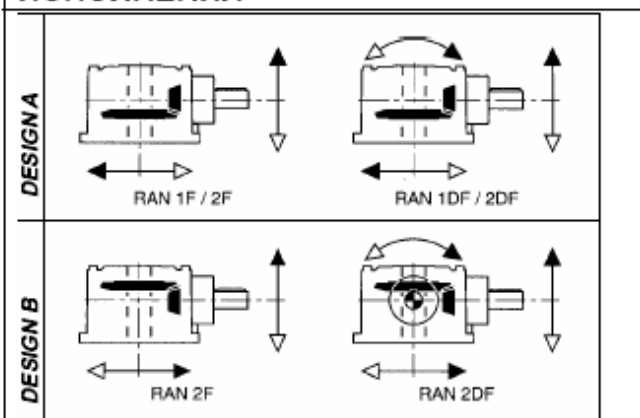


RAN 1F/1DF	A = daN 5000
RAN 2F/2DF	A = daN 8000

### ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ РЕДУКТОРОВ СЕРИИ RAN 1•2 (л масла)

RAN 1F/1DF	0,500
RAN 2F/2DF	0,800

### ИСПОЛНЕНИЯ



### РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

